



JOURNAL

ЭКСПЕДИРОВАНИЕ ПРОЕКТНЫХ ГРУЗОВ



Куантан, Малайзия
—
Кингисепп, Россия

стр. 4



Бухарест, Румыния
—
Мозырь, Беларусь

стр. 6



Маргера, Италия
—
Москва, Россия

стр. 8



Таранто, Италия
—
Кингисепп, Россия

стр. 13





Уважаемые друзья!

В очередном выпуске нашего «RTL Journal» мы продолжаем информировать наших партнеров и потенциальных клиентов, а также сотрудников фирм, входящих в Группу компаний «RTL», о выполненных проектах и их специфических особенностях.

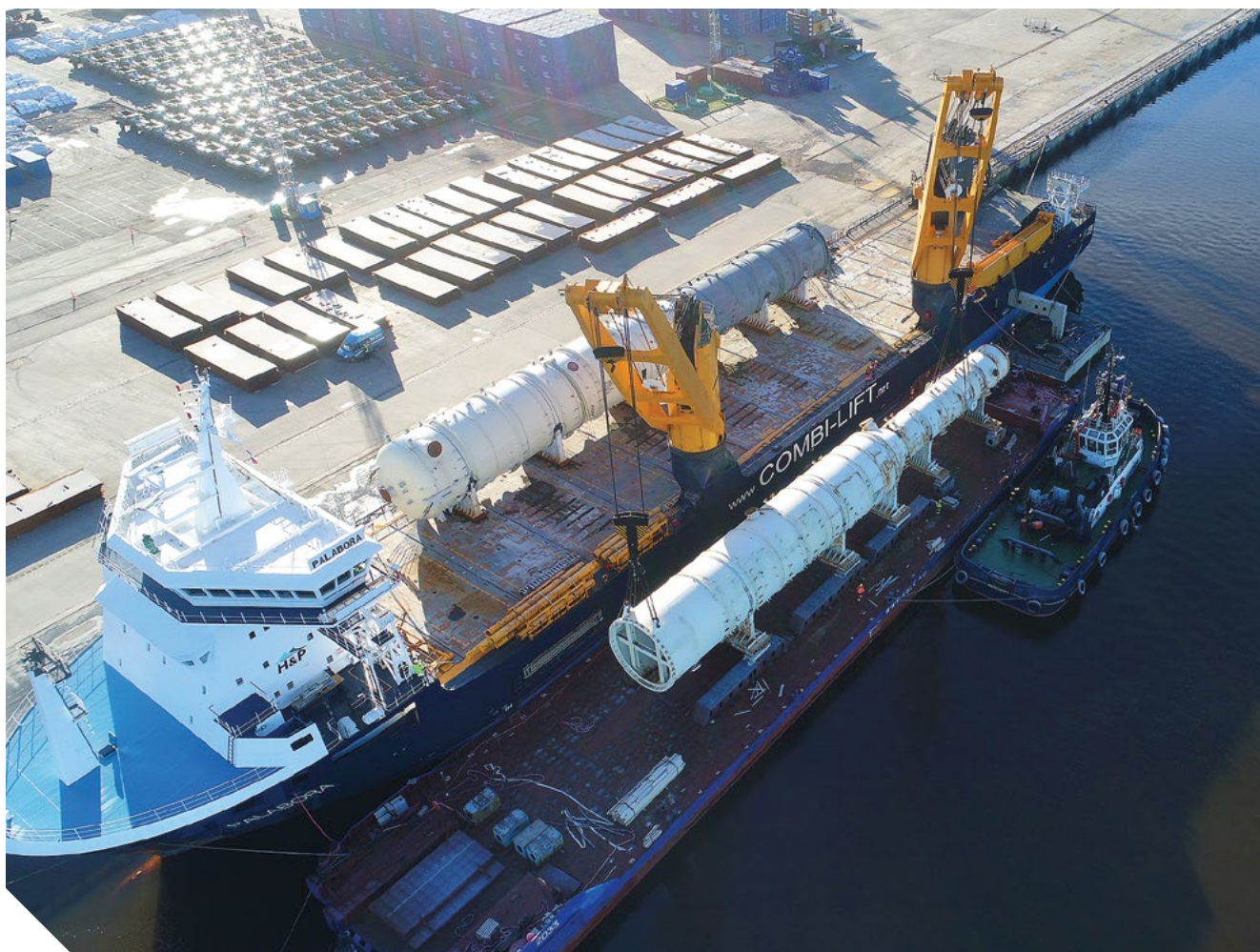
Залогом успеха при проектировании и осуществлении перевозок стала Политика «RTL», которая отдает приоритет индивидуальному подходу к потребностям Заказчика, слаженной работе профессиональной команды сотрудников «RTL», четко выстроенным взаимоотношениям с Подрядчиками и нашим ответственным отношением к делу, которым мы все занимаемся.

В этом выпуске мы начинаем рассказ о конкретных людях, чья непосредственная работа способствует успешной реализации проектов. Ничего само не делается — только профессионализм, трудолюбие и, во многих случаях, самоотверженность наших людей, специалистов позволяет компании «RTL» держать звание надежной и завоевывать авторитет в отрасли.

Мы гордимся нашими Заказчиками, нашими Проектами, нашими Сотрудниками и нашими Партнерами!

Учредитель Группы компаний «RTL»

М.В. Решетков



КУАНТАН, МАЛАЙЗИЯ — КИНГИСЕПП, РОССИЯ



Александр Телихов, ведущий инженер ООО «РТЛ»

Значимую роль в перевозке в части инженерного сопровождения, взаимодействия с представителями производителя, перевозчика и клиента сыграл ведущий инженер ООО «РТЛ» Александр Телихов. Детальный подход к индивидуальным особенностям груза настолько важен для компании «РТЛ», что Александр был командирован за 7 670 км в г. Куантан, Малайзия, где были проведены консультации и обсуждения разработанной им технической документации с конструкторами завода, получены их рекомендации, детально уточнены параметры и характеристики оборудования, что в дальнейшем способствовало результативной работе перевозчиков и стивидоров, позволив надежно и качественно осуществить перевозку.



В ноябре 2017 года была успешно проведена перевозка конвертера аммиака (массой 613 тонн) и абсорбера углекислого газа (массой 726 тонн) в рамках строительства завода по производству аммиака в г. Кингисепп (Российская Федерация).

2
места

613
ТОНН

726
ТОНН

От завода-изготовителя грузовые места были доставлены в порт отправки (Малайзия), где были погружены на океанское судно. По завершении подготовки был осуществлен этап морской транспортировки — в морской порт Усть-Луга. В порту судовыми кранами была выполнена прямая перевалка на баржу, после которой было выполнено крепление — в соответствии с разработанным проектом размещения и крепления грузов.

Транспортировка баржи была выполнена по маршруту морской порт Усть-Луга – временный причал на реке Нарва (район Ивангорода), который был специально построен для данного проекта. Особенностью данного маршрута является то, что он проходил в непосредственной близости к государственной границе Российской Федерации с Эстонией и был согласован Федеральной службой

Безопасности после всех подготовительных мероприятий. По прибытии баржи была выполнена выгрузка способом ро-ро, после завершения которой груз на автотранспорте был доставлен на строительную площадку.

В ходе подготовки к заключительному этапу перевозки был выполнен колоссальный объем подготовительных работ: организация переезда железнодорожных путей в согласованные «окна» в расписании поездов, организация отключения ЛЭП, демонтаж опор уличного освещения, обследование и разработка условий пропуска по мостовым сооружениям и над подземными водопропускными трубами, реконструкция эстакады и прочее.



ДОСТАВКА НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ МОЗЫРЬСКОГО НПЗ





Андрей Столярчук, директор ООО «РТЛ-Украина»:

« Преодолели 5 морей, реку Днепр с мостами, реку Припять с низким уровнем воды и опасными отмелями. »



Компания ООО «РТЛ» организовала доставку нефтеперерабатывающего оборудования для Мозырского НПЗ. Маршрут следования груза Бухарест, Румыния — Мозырь, Республика Беларусь. В рамках проекта две негабаритные единицы по 30 тонн каждая и комплектующие были доставлены прямыми автомобилями из Бухареста в Мозырь. Еще 2 места — реакторы высокого давления по 91 тонне каждый, отправили на автомобилях из Бухареста в порт Галац, Румыния с перегрузкой на баржу, которая доставила оборудование в порт Измаил. В порту Измаил оба реактора были перегружены на железнодорожные транспортеры с использованием 100-тонного плавучего крана. После окончания крепления на железнодорожном транспорте, груз был доставлен в Республику Беларусь, Мозырь.

14

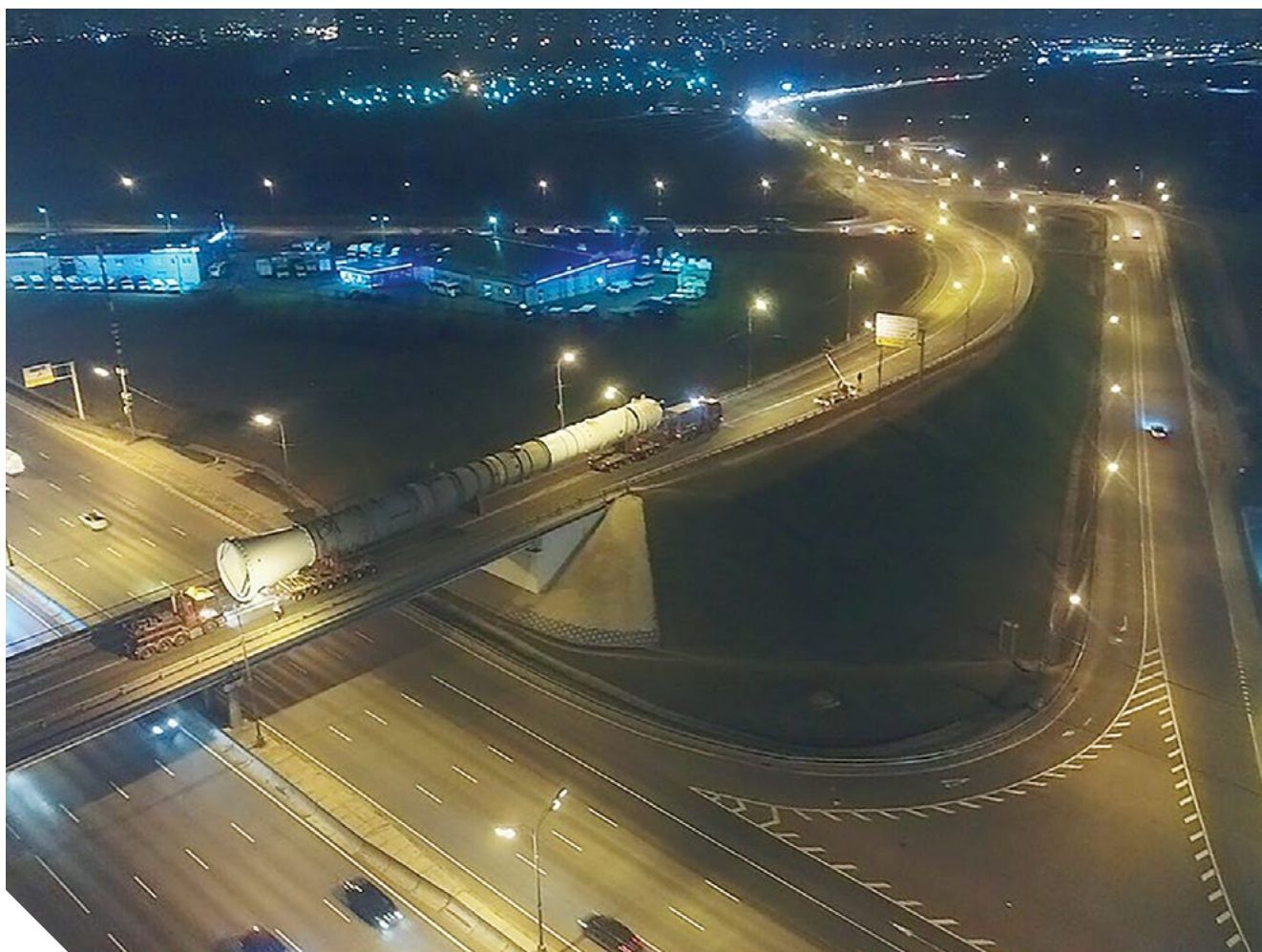
мест

514

м³

254

тонны



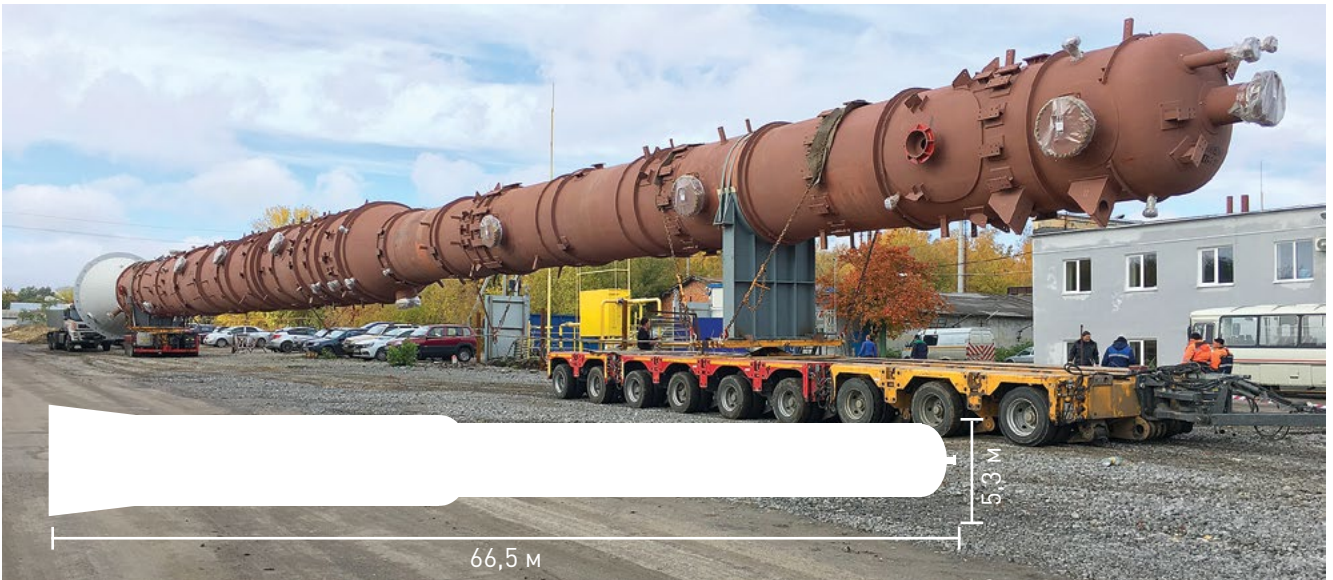
ОРТОНА, МАРГЕРА, ИТАЛИЯ / ТАМБОВ, РОССИЯ – МОСКВА, РОССИЯ

С октября по ноябрь 2017 года компания «РТЛ» успешно провела доставку пяти крупногабаритных и тяжеловесных колонн для переработки нефти в рамках поставки оборудования для Московского НПЗ (ПАО «Газпромнефть»).



Анна Игнатова, координатор проекта перевозки оборудования на МНПЗ «Газпромнефть»:

Важной составляющей проекта является правильное таможенное оформление перевозимого оборудования. Координатором взаимодействия логистов и таможенного подразделения «РТЛ» на протяжении всего проекта, длящегося более двух лет, является Анна Игнатова. Ее компетентность в двух сферах способствовала успешности проекта.



На первом этапе три колонны из итальянских портов были доставлены на теплоходе в порт Ростов-на-Дону. После выполнения процедуры таможенной очистки была осуществлена прямая перевалка с судна на баржу двумя железнодорожными кранами в режиме спаренной работы. Этот этап был выполнен в соответствии с планом производства работ, разработанным специалистами ООО «РТЛ» и стивидорной компанией. После размещения груза на барже было выполнено крепление каждого из грузовых мест — в соответствии с разработанным проектом размещения и крепления грузов.

От порта Ростов-на-Дону баржа буксировалась до причала Беседы (г. Москва) — на основании разработанного проекта буксировки. Маршрут проходил по Волго-Донской системе каналов, реке Волге, каналу имени Москвы и реке Москва. Параллельно этому еще две колонны были отгружены в Тамбове, Россия и доставлены на автотранспорте на спецпричалы в Волгодонске, откуда на барже проследовали в порт Беседы. По прибытию к причалу Беседы были выполнены раскрепления грузов и их крановая выгрузка с использованием двух мобильных кранов грузоподъемностью 400 и 500 тонн.



На финальном этапе груз был доставлен на склад получателя специализированным автомобильным транспортом: в ночное время суток и с организацией движения на некоторых улицах Москвы. В силу длины одной из колонн (66,5 м) ее перевозка выполнялась на модульных платформах с «поворотными столами».

РУМЫНИЯ – РОССИЯ. ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ МОСКОВСКОГО НПЗ





Денис Сараев, заместитель директора по оперативной работе ООО «РТЛ»

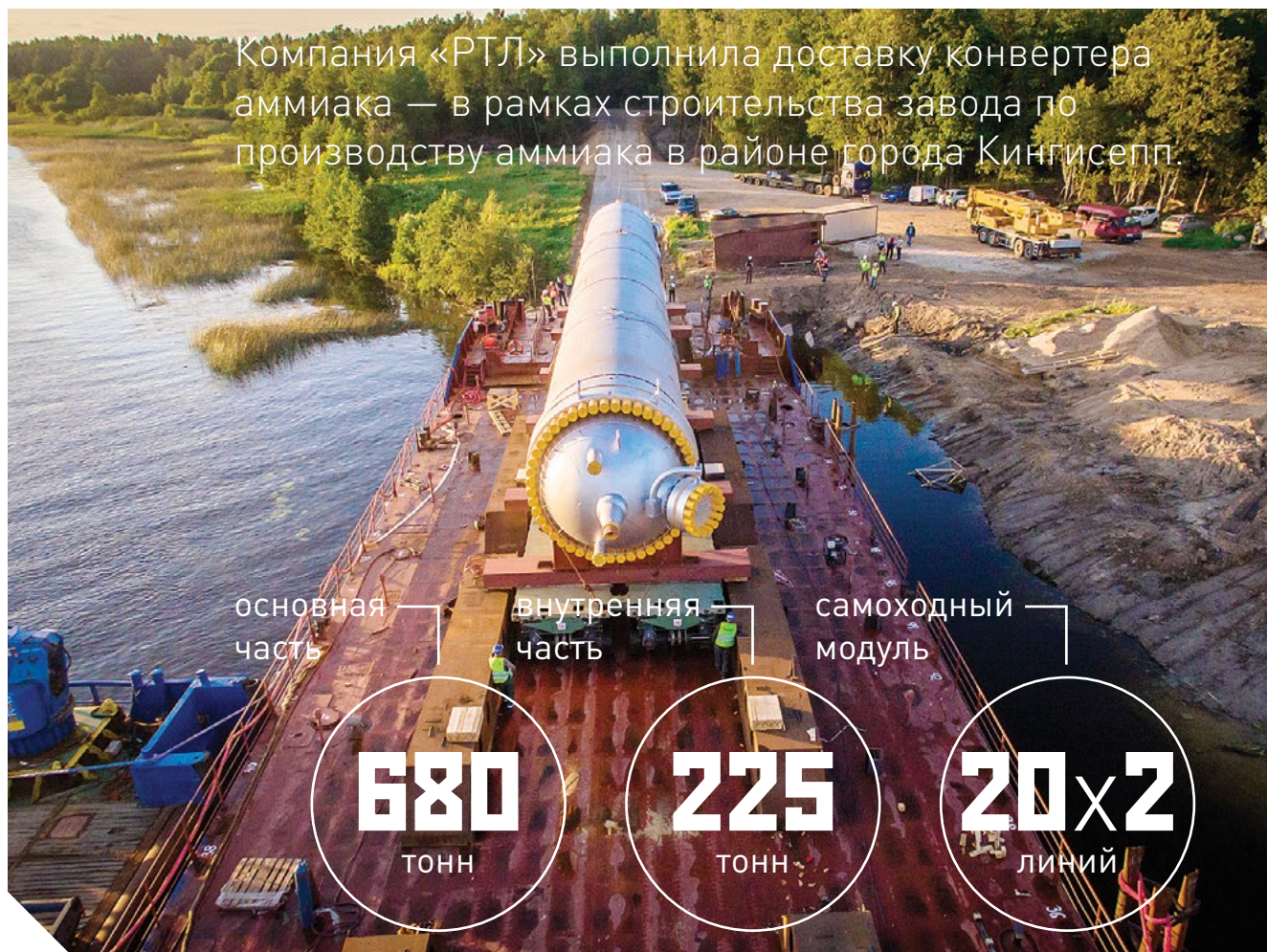
« Для оптимизации трудозатрат, а так же уменьшения срока выполнения работ, нами были воплощены ряд нестандартных решений. В частности для выгрузки трех тяжеловесов мы не опирали баржу на песчаную подушку. Для этого потребовалась ее комплексная балластировка.



С августа по сентябрь 2017 года компания «РТЛ» успешно выполнила доставку партии модулей конвекции в рамках поставки оборудования для Московского НПЗ (ПАО «Газпромнефть»).

От завода-изготовителя в г. Бузау (Румыния) груз был доставлен автомобильным транспортом до порта отправки (Констанца, Румыния). В порту была выполнена перевалка с помощью кранов Liebherr необходимой грузоподъемности. Для наиболее тяжелых мест были задействованы 2 крана в режиме спаренной работы. После размещения груза на барже было выполнено крепление грузовых мест — в соответствии с разработанным проектом размещения и крепления грузов.

От порта Констанца баржа буксировалась до причала Беседы (г. Москва) — на основании разработанного проекта буксировки. Маршрут проходил через Черное и Азовское моря, порт г. Ростов-на-Дону (где выполнялась процедура таможенной очистки без выгрузки грузов), Волго-Донскую систему каналов, реку Волгу, канал имени Москвы и реку Москва. По прибытию к причалу Беседы была выполнена крановая выгрузка двух «лёгких» грузов. Оставшиеся три «тяжелые» груза были выгружены с баржи методом ро-ро в строгом соответствии с разработанным проектом выгрузки. Выгрузка производилась без опирания баржи на песчаную подушку, путём комплексной балластировки. На финальном этапе груз был доставлен на склад получателя специализированным автомобильным транспортом: в ночное время суток и с организацией движения на некоторых улицах г. Москвы.



ЯПОНИЯ — РОССИЯ

Степан Решетков, генеральный директор ООО «РТЛ-Северо-Запад»



« В рамках проекта имелся ряд специфических условий: выполнение работ по строительству временного причала и выкатке груза осуществлялись в пограничной зоне, требующей ряд дополнительных согласований с контрольными органами. Помимо этого, при подготовке маршрута возникла необходимость в разминировании участка местности, на котором проходили активные боевые действия в период войны. Саперами были обнаружены боеприпасы, которые могли повлечь чрезвычайные происшествия. Несмотря на эти затруднения, все работы для успешной перевозки были выполнены в срок. »

Конструктивно конвертер аммиака состоит из двух частей: основная часть (оболочка) с массой 680 тонн и внутренняя (basket) с массой 225 тонн. Маршрут транспортировки: порт Моджи, Япония — порт Усть-Луга (терминал ЮГ-2), Россия — территория строящегося завода в районе г. Кингисепп, Россия. →



→ На морском этапе груз перевозился на судне океанского класса BBC Moonstone. После его прибытия в порт Усть-Луга сначала была произведена выгрузка судовыми кранами внутренней части (225 тонн) на тумбы. После чего судно перешвартовали правым бортом к причалу, а к левому борту поставили заранее зафрахтованную баржу 2033 с буксирами «Тур» и «Феликс». После данных мероприятий двумя судовыми кранами 680-тонную оболочку выгрузили на баржу.

Далее следовала водная перевозка от порта Усть-Луга ко временному причалу на реке Нарва. Причал был заранее построен на взятом в аренду участке земли. По прибытии баржи ко временному причалу, была осуществлена выгрузка методом ро-ро. Для этого был задействован самоходный модуль (SPMT) в 20х2 линий. Для дальнейшей транспортировки было оформлено специальное разрешение, по получении которого груз на осях проследовал на завод по маршруту «временный причал на реке Нарва – Юбилейное – Ивангород – трасса А-180 – 2 временных железнодорожных переезда – место монтажа на территории завода».



ТАРАНТО, ИТАЛИЯ – УСТЬ-ЛУГА, РОССИЯ

В ноябре 2017 года компания «РТЛ» успешно выполнила перевозку пускового котла в рамках строительства завода по производству аммиака в город Кингисепп (Российская Федерация). →



Олег Тимонин, технический эксперт ООО «РТЛ-Северо-Запад»



В ходе подготовки к транспортировке был выполнен колоссальный объем работ: частичная разборка железнодорожного переезда на станции Лужская, организация отключения и демонтажа ЛЭП и контактной сети, демонтаж опор уличного освещения, обследование и разработка условий пропуска по мостовым сооружениям и над подземными водопропускными трубами, реконструкция эстакады и прочее.



т завода-изготовителя груз был доставлен автомобильным транспортом до порта отправки: Таранто, Италия. В порту груз был загружен на судно океанского класса.

сочетание габаритных размеров груза (ширина: 11,0 м, высота: более 8,1 м) и расстояния, на которое он был перевезен (более 75 км).

Видеобзор этого проекта вы можете посмотреть на нашем канале YouTube. Наведите смартфон на QR-код



По прибытию в морской порт Усть-Луга (Российская Федерация) была осуществлена перевалка судовыми кранами. По завершении таможенной очистки груза была произведена частичная разборка его рамы с целью уменьшения его транспортной ширины. Финальным этапом стала автомобильная транспортировка на склад получателя. Особенностью данного этапа транспортировки является

В ходе подготовки к транспортировке был выполнен колоссальный объем подготовительных работ: частичная разборка железнодорожного переезда на станции Лужская, организация отключения и демонтажа ЛЭП и контактной сети, демонтаж опор уличного освещения, обследование и разработка условий пропуска по мостовым сооружениям и над подземными водопропускными трубами, реконструкция эстакады и прочее.

БУДУЩЕЕ ЛОГИСТИКИ РОССИИ



Электронная
версия
журнала





117342, г. Москва, ул. Профсоюзная, 65
БЦ «Лотте», корп. 1, 4 этаж, офис 404

тел.: 7 (495) 22-161-76
e-mail: info@rtltd.com



www.rttltd.com



RTL_LLС



RTL LLC



RTL LLC