



НОВОКУЙБЫШЕВСКИЙ НПЗ ОАО НК «РОСНЕФТЬ»



В ноябре 2014 наша команда успешно реализовала проект по доставке оборудования в адрес Новокуйбышевско-го НПЗ ОАО НК «Роснефть». Всего перевезли 39 мест, общим объемом 668 метров и весом 139 тонн.

3



Из-за погодных условий теплоход «Батайск» сильно опоздал. Его долгое время не ставили под выгрузку, и на протяжении 7 дней и более, погрузка на автотранспорт переносилась на неопределенный срок. Транспортный отдел проявил выдержку и весь необходимый парк был подан на следующий день после окончания таможенной очистки.

Также, хотелось вы отметить равоту сотрудников компании 000 ≪РСК≫,

они всегда на передовой. Отчеты с погрузки были предоставлены оперативно.

Подводя итог, хотелось вы сказать, что клиент остался доволен оперативно и качественно выполненной работой. Спасибо всем задействованным в этой работе сотрудникам команды «РТЛ», а также другим организациям.



5



В ноябре 2014 менеджерами компании 000 «РТЛ-Ростов» был осуществлён проект по перегрузке оборудования по глубокой переработке нефти в порту Новороссийск с океанского судна на речные баржи и авто транспорт. Груз следовал из порта Шанхай, Китай через Новороссийск в Атырау, Казахстан.

Общий объем оборудования составил 17 538 м³, общий вес 1912 тонн при общем количестве мест всего 41 единиц.
Весь груз был перева-

Основной сложностью являлась перевалка и крепление двух мест габаритами 35,05 x 8,8 x 10,4 весом 302 тонн и 27,7 x 10,4 x 11,35 весом 313 тонн.

лен и закреплен под чутким руководством представителей компании 000 «РСК» и 000 «РТЛ-Ново».

Выражаем благодарность сотрудникам компании ≪РТЛ-Ново≫, принявшим участие в организации приема и обслуживания теплохода и барж, а также, штатным декларантам

команды «РТЛ-Ростов». Ну и конечно, не забудем про усилия, затраченные в ходе осуществления перегрузки, представителями компании 000 «РСК». Отдельное спасибо за предоставленные фото и видео материалы.

Bugeo отчет доступен на нашем канале RTL LLC на YouTube.

ДОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ КОМПАНИИ ISISAN

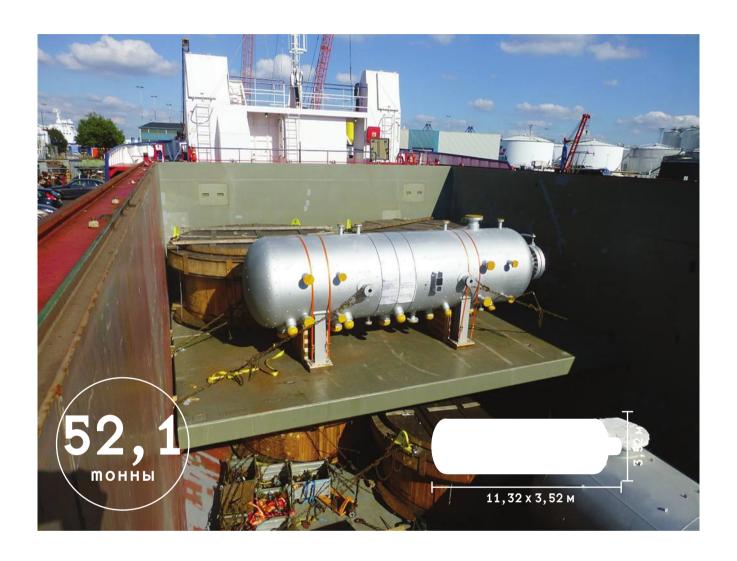


В ноябре 2014 года был успешно реализован проект по доставке четырех воздухоразделительных установок из Ростова в Дзержинск в адрес 0A0 «Сибур Нефтехим». В реализации данного проекта компании «РТЛ-Ростов» ассистировали стивидорная компания 000 «РСК», отдел декларирования «РТЛ-Ростов» и наш «дворовой» тракер 000 «Трак-Сервис».





В целом доставка выла выполнена согласно всех требований клиента. Клиент остался доволен качеством предоставленных услуг и намерен далее продолжать сотрудничество.



ДОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ В АДРЕС «ТУАПСИНСКОГО НПЗ»





В ноябре 2014 был реализован проект по доставке оборудования «комплексные блоки реакционной печи» в адрес 000 «РН-Туапсинский НПЗ». Груз прибыл в порт Новороссийск из Роттердама 12.10.2014. Последняя машина на территории Туапсе была выгружена 21.10.2014.



Всего за 9 дней был осуществлен вывоз 93 мест общим весом 195 тонн,

при том, что партия включала такие места, как 1132 х 352 х 352 весом 52,1 тонн; 1053 х 419 х 410 весом 29,3 тонн и другие. Координировали проект ребята из «РТЛ-Ростов». На передовой, как всегда в Новороссийске, трудились не жалея себя «РТЛ-Ново». Авто транспорт для перевозки предоставляли «РТЛ-Ново». Все звенья перечисленной цепи сработали слаженно и на высоком уровне. Наш клиент остался доволен качеством предоставленных услуг.



АТОМНОЕ ПУТЕШЕСТВИЕ НА ЯДЕРНЫЙ ОСТРОВ

В ноябре 2014 благополучно завершился проект по доставке устройства для локализации расплава на Белорусскую АЭС. Заказчиком по данному проекту выступила 0A0 «АЭМ-Технологии». Оборудование было изготовлено в Волгодонске на заводе «Атоммаш».

Логистика данного проекта поражает своей многогранностью. Основная партия груза была доставлена прямыми машинами из Волгодонска в Островец. На это требовалось без малого 2 месяца. Основная сложность заключалась в доставке нескольких мест из Волгодонска (655 х 655 х 576 вес 131,5 тонн; 667 х 667 х 308 вес 62,8 тонн; 562 х 550 х 414 вес 12,9 тонн; 584 х 584 х 248 вес 49,4 тонн; 569 х 569 х 151 вес 58.2 тонн.

Для мест шириной более 6,5 метров

была привлечена ро-ро баржа, с помощью которой груздоставлен в Великий Новгород по рекам Дон, Волга, Шексна, Свирь и Волхов. Протяженность маршрута составила около 3000 км. Изначально строительство причала планировалось в n. Парфино или n. Песочный, но в связи с отсутствием уровня воды в планируемых местах прибытия, в ходе транспортировки выло принято решение строительства временного причала в Великом Новгоpoge, для этого выли изучены глувины акватории планируемого места строительства причала, что дало положительный результат. При переходе с водного на автомобильный транспорт в районе Великого Новгорода был разработан маршрут полностью согласованный с omgeлениями РЖД, городскими администрациями, федеральными дорожными службами и органами ГИБДД. В ходе проведенных



мероприятий крупногаваритные и тяжеловесные элементы устройства локализации расплава выли успешно доставлены на строящуюся площадку Белорусской АЭС.

Количество доставленного оборудования составило 57 мест, общим весом 757 562 кг. В реализации проекта активную помощь оказывали 000 «Трак-Сервис» — автотранспорт, 000 ≪РСК≫ такелаж в Великом Новгороде, на территории БелАЭС и при строительстве причала, ФБУ ≪Администрация ≪Волго-Балт≫ — буксиры, 000 ≪Волго-Балт» — баржа ро-ро, курировали проект ребята из команды РТЛ-Ростов. Каждая из подрядных организаций внесла свой очень важный вклад в осуществление данного проекта. Мы горды работой наших дружественных, даже можно сказать братских организаций 000 «Трак-Сервис» и 000 «РСК». Спасибо всем за проделанную работу! Bugeo отчет можете посмотреть на нашем канале RTL LLC на YouTube.





ДОСТАВКАВ АДРЕС «РОСНЕФТИ»



В ноябре 2014 финишировал проект по доставке блока реакционной печи. Груз прибыл в Ростовский Универсальный Порт и благополучно доставлен в адрес 000 «РН-Туапсинского НПЗ» в полном объеме и в срок. Общее количество мест составило 179 ед., общим весом 361,2 тонн. Стивидорные работы в порту выполняли наши друзья и соратники 000 «РСК». В ходе перевозки было задействовано 6 негабаритных и 13 габаритных единиц техники. Координировали проект ребята из «РТЛ-Ростов». Все звенья сложившейся цепи сработали крепко
и надежно. Очень жаль, что в этот
раз в нашу дружную компания не
вошла погода, которая всячески строила козни в виде сильного ветра или отсутствия воды в
реке, что заставляло всех изрядно понервничать. Но теперь все
невзгоды позади и осталось только приятное чувство выполненной
работы! Всем спасибо за внесенный вклад!

В декабре минувшего года был реализован проект по перевалке оборудования, следующего в адрес Новокуйбышевского НПЗ. Подачу транспорта под вывоз организовывал 000 «Трак-Сервис». Общее количество мест — 61 единица, общий вес оборудования — 861 тонна. Сложность составили 2 места длиной 28,5 метров и весом 55 тонн. Для погрузки их на транспорт требовалась замена штатных ложементов на транспортные.

Возвращаясь к эпиграфу, хотелось вы обратить внимание на комичность и одновременно трагичность сложив-шейся ситуации с постановкой теплохода под выгрузку. Т/х Hong Leopard привыл на рейд порта Новороссийск 30.10.2014. Под выгрузку к при-



В АДРЕС НОВОКУЙБЫШЕВСКОГО НПЗ ЧЕРЕЗ НОВОРОССИЙСК

чалу его пришвартовали только 20.11.2014 и то, после проведения многочисленных совещаний с администрацией порта. Сложившаяся ситуация была вызвана большой загруженностью складских площадей и при mom не moлько ≪ HMTП≫, но u ≪CP3≫, «НУТЕП» и «Новорослесэкспорт». В общем в итоге, после вывоза части оборудования, прибывшего ранее в «HMTП», команде 000 «РТЛ» удалось договориться с администрацией порта на прием груза. 20.11.2014 начали выгрузку и все было бы ничего, но через 1-2 дня погода решила внести свои коррективы. Выгрузка вновь **БЫЛА ОСМАНОВЛЕНА И ВОЗОБНОВЛЕНА только 28.11.2014. Итак, 29.11.2014** m/x Hong Leopard был выгружен.

Чьей либо вины в столь продолжительном простое теплохода нет,
это неблагоприятное стечение
обстоятельств. Надеемся, что такие
антирекорды больше не повторятся
никогда.





Осенью 2014 года компания 000 «РТЛ» подписала контракт с итальянской компанией Walter Tosto по доставке оборудования в адрес 0АО «Татнефть». Walter Tosto SpA является мировым лидером в области производства оборудования для нефтяной, газовой, нефтехимической, атомной и пищевой отраслей. С 1960 г. Walter Tosto SpA проектирует и производит оборудование: реакторы гидрокрекинга и гидроочистки, оборудование высокого давления, сепараторы, колонны, теплообменное оборудование высокого давления, коксовые камеры, котлы-утилизаторы.

Основанная в 1960 г. Вальтером Тосто, сегодня компания управляется его сыном Лукой, при поддержке сестер Кати и Эмануэлы. Изначальная деятельность была направлена на выпуск резервуаров для производства вина и оливкового масла, после чего переросла в реализацию аппаратов под давлением для сжиженного газа/топлива, а затем на производство оборудования для предприятий нефтяной, газоперерабатывающей, нефтехимической и энергетической отраслей. После подписания контракта началась активная подготовка для реализации проекта, задача была не из простых —



ДОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯВ АДРЕС ОАО «ТАТНЕФТЬ»



необходимо было доставить 15 мест, одно из которых имело размеры 34 х 3,5 х 4,2 метров весом 206 тонн. Отравка оборудования осуществлялась с одного из производств Walter Tosto в Восточной Европе, а именно в Бухаресте. Логистика проекта выглядела следующим образом: с производства в Бухаресте была организована автодоставка в порт Констанца и осуществлена погрузка на судно.

Далее морской фрахт из порта Констанца в порт Новороссийск, где под прямой вариант уже ожидали железнодорожные платформы и 16-осный транспортер для вышеупомянутого негабарита. Работы по постановке судна, перегрузке, креплению и оформлению документации велись на протяжении всех новогодних праздников. К окончанию праздников все работы выли завершены и груз отправился в Нижнекамск.



...задача была не из простых — необходимо было доставить 15 мест, одно из которых имело размеры 34 х 3,5 х 4,2 м весом 206 тонн.



Транзитное время из Новороссийска в Нижнекамск составило 9 дней. Груз был растаможен на вагонах на станции Биклянь, после чего состав был перебазирован на базу нашего подрядчика для осуществления перегрузки на автотранспорт и доставку на стройплощадку ОАО «Татнефть». Все операции были выполнены благополучно и по плану.

Клиент остался доволен. Спасиво всем принимающим активное участие в ходе выполнения данного проекта.







ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КАМЕНСК-УРАЛЬСКОГО МЕТАПЛУРГИЧЕСКОГО ЗАВОДА

В октябре 2014 г. стартовал проект по доставке оборудования для усовершенствования линии горячей прокатки в адрес Каменск-Уральского Металлургического Завода, который завершился только в конце января 2015. Заказчиком наших услуг по данному проекту выступил давний итальянский партнер Saima Avandero SpA. Груз следовал из порта Гамбург в Ростов-на-Дону на теплоходе «Шиллинг». Партия отправки составила 87 единиц,

общим весом 770 тонн. Сложность данного проекта заключалась в доставке места с размерами 7,8 х 3 х 2,9 весом 95 тонн. После прибытия в Ростов, груз был выгружен на складские площади порта. Организацией и контролем этих операция занималась братская компания 000 «РСК». За доставку оборудования авто транспортом отвечал наш дворовой тракер 000 «ТракСервис». Ответственным за проект был ростовский офис «РТЛ».



17



ДОСТАВКА СТАНИНЫ ДЛЯ ЛИНИИ ГОРЯЧЕЙ ПРОКАТКИ

В январе текущего года на Каменск-Уральский Металлургический Завод доставили груз, который следовал из Буттрио, Италия. Груз выл доставлен владельцу, преодолев тернистый путь. Всего в этом проекте доставлялись 2



места, которые интересны своими габаритами и весом. На двоих они имеют 469 тонн. Отправной точкой груза является Буттрио, Италия и следует вглубь России с несколькими перевалками, меняя виды судов при движении по внутренним водным путям, с конечной доставкой на авто транспорте в Каменск-Уральский. Это многоэтапный и очень интересный проект.

Но, на сколько он интересен, на столько и сложен. Непростая перевалка в Волгодонске с судна река-море на варжу, Ро-Ро выкатка на причале в Перми, автодоставка из Перми до Каменск-Уральска. Мои слова могут подтвердить все, кто непосредственно принимал участие на всех этапах движения.

Bugeo отчет по данному проекту доступен на нашем канале в YouTube - RTL LLC. «РТЛ». ПРОЕКТНОЕ ЭКСПЕДИРОВАНИЕ «ОТ ДВЕРИ ДО ДВЕРИ» 18



В середине февраля 2015 г. в итальянском городе Меленьяно выл отгружен трансформатор с маслом и дополнительным оборудованием с завода-производителя трансформаторов Татіпі.

Автотранспортом груз выл доставлен в порт Кьоджа. Погрузка в порту осуществлялась на теплоход ≪ВолгоБалт 216≫. К слову хочется отметить, что помимо описываемого выше груза, на ворту присутствовал груз еще для двоих получателей. После погрузки и крепления на судне, теплоход отправился в порт Ростов-на-Дону.

После непростого перехода из Кьоджи в Ростов. Из-за спровождающей на всем пути непогоды, теплоход, все-таки, влагополучно привыл в российский порт. В порту Ростов раскреплением и погрузо-разгрузочными равотам традиционно занималась компания 000 ≪РСК≫. Равоты выли выполнены качественно и в самые короткие сроки.

Одной из сложностей данной перевозки являлись очень ограниченные сроки доставки. На этапе оформления транзитных и транспортных документов проволочек не было, наши декларанты держат марку. Из Ростова в адрес ОАО «Волжский Трубный Завод», в г. Волжский груз доставлялся автотранспортом. Всего использовалось 3 транспортных средства, 2 тента и тягач с низкорамным прицепом. За организацию отвечали новороссийский офис «РТД-Ново» и «ТракСервис» соответственно.

Транспорт выл подан вовремя, с должным профессионализмом и ответственностью. В данный момент ведется документационная работа по закрытию проекта. Клиент по данному проекту 0AO ≪ВТЗ≫ сроками и качеством выполненных работ остался доволен.

Bugeo omчem no данному проекту смотритен на нашем канале RTL LLC на YouTube









ДОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯВ АДРЕС «ПЕНЗИХИММАШ»





В феврале 2015 г. завершилась доставка оборудования (сварочная консоль модели 7 х 7 в комплекте с колыбельным манипулятором) в Пензу на 0A0 «ПЕЗХИММАШ», общее количество мест груза 31 ед., общий вес 61,5 тонн. Груз был произведен и отправлен из Китая на океанском судне Pine 2 через порт Новороссийск. Наша зона ответственности началась имен-

но здесь. Постановкой судна к причалу и перегрузкой оборудования на авто транспорт занимались наши коллеги из Новороссийска. Характеристики самого сложного места составили 400 х 400 х 340, вес 8,5 тонн. Все машины были поданы под погрузку без задержек. При выполнении проекта все звенья цепи сработали слаженно и четко.

ДОСТАВКА БУРОВОЙ



В конце февраля 2015 г. в Ростов доставили буровую установку. Груз следовал из подмосковного Подольска. Вес самого то то то места составлял 46 тонн. Услугу по автодоставке из Подольска в Ростов выполнял наш проверенный авто перевозчик, ребята хорошо справились с постеленной задачей, более того, был учтен главный критерий — подача машин в самые короткие сроки. В порту интересы РТЛ неизменно представляет компания 000 «РСК». Далее груз следует в порт г. Стамбул.







На ОАО «Стойленский ГОК» выло доставлено оборудование (Линия транспортировки и погрузки окатышей, в частично разобранном виде) в количестве 57 мест общим весом 136,5 тонн.

Груз привыл из Китая на теплоходе Pine 2. Экспедирование в порту Новороссийск и авто доставку из Новороссийска в Старый Оскол осуществляли ≪РТЛ-Новороссийск≫. Нареканий от заказчика по данному проекту не выло. Клиент остался доволен качеством выполненных услуг. Всем спасибо за выполненную работу!

ДОСТАВКА ОПОРНЫХ ВАЛКОВ В АДРЕС ВЫКСУНСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ЗАВОДА И МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА



Очень интересный проект был завершен в марте 2015. Компания Pasquinelli S.р.а. в очередной раз обратилась за услугами к ≪РТЛ≫ по доставке опорных валков. Стоит напомнить, что в прошлом году мы благополучно доставили 2 валка из порта Мариуполь, не смотря на уже начавшиеся, на тот момент, боевые действия на территории восточной Украины. В этот раз отправка была организована через порт Санкт-Петербург. Такое решение было продиктовано нестабильной ситуацией на территории Украины.

Сложность осуществления данного проекта заключалось в размерах и весе валков (11286 x 2610 x 2725 mm weight 233 884 kg), а также в том, то что для доставки использовался единственный в России транспортер подходящей модели.

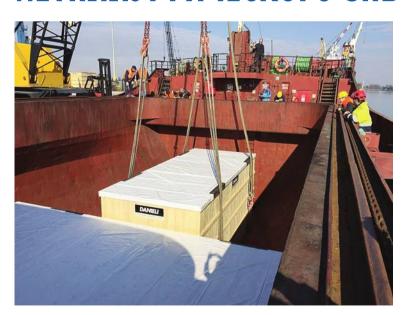
На начальном этапе выла проделана огромная равота по разравотке и согласованию технической документации инженерами «РТЛ», а также нашим самым северным офисом. Получателем валков являются ОАО «Магнитогорский Металлургический Комвинат» и ОАО «Выксункский Металлургический завод». Один валок уже влагополучно доставлен, второй в пути, привытие планируется на следующей неделе. Спасиво всем принимающим участия в этом проекте.

Bugeo отчет по данному проекту смотрите на нашем канале RTL LLC на YouTube



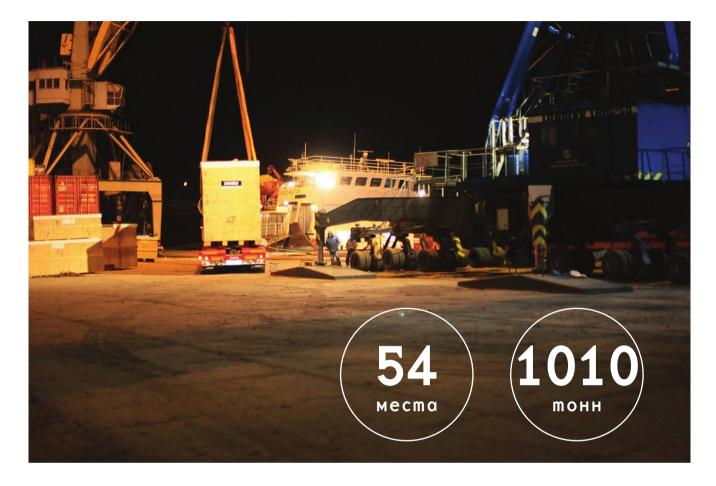


ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КАМЕНСК-УРАЛЬСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ЗАВОДА



На этой неделе влагополучно завершился проект по доставке оборудования в адрес ОАО «Ка-менск-Уральского Металлургического Завода». Клиентом, заказавшим наши услуги, выступил давний партнер и друг компания Saima Avandero SpA.

Оборудование было произведено на заводе Danieli в Буттрио, Италия и свезено нашими партнерами в порт Порто Ногаро, Италия, где они же погрузили, закрепили и отправили в Ростов на теплоходе «Волго-Балт 216». После прибытия теплохода в Ростов началась зона ответственности 000 «РТЛ». Всего на борту было 54 места, общим весом 1 009 951 кг.



В этой отправке выло много мест, не простых своими размерами и весом, но волее всех выделяется место с размерами 14,95x3,95x4,28 и весом 107 тонн. Работы по раскреплению и перевалке оборудования традиционно выполняла компания 000 «РСК».

Хотелось вы отметить, что для перевалки тяжеловесов выл привлечен восстановительный поезд, который работал в спарке с портовским краном Либхер. 000 «РСК» подтвердили высокий профессионализм и компетентность качеством выполненных услуг. Перевозку из Ростова в Каменск-Уральский осуществляла компания 000 «Трак-Сервис». В качестве выполняемых услуг они также не дали повода усомниться. Общее транзитное время проекта составило 38 дней, включая доставку из Порто Ногаро в Ростов. Клиент остался доволен качеством предоставленных услуг.

Смотрите видео обзор на нашем канале RTL LLC на YouTube.











ДОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ В АДРЕС ТУЛЬСКОГО ЦЕМЕНТНОГО ЗАВОДА

В марте 2015 г. был реализован проект по доставке оборудования для Тульского цементного завода из Измира. Доставка осуществляется турецкими машинами. После погрузки в Измире машины отправились в Зонгулдак, из которого работает регулярный ро-ро сервис в Ильичевск. www.rtlltd.com

You Tube: RTL LLC

™Instagram: RTL_LLC

