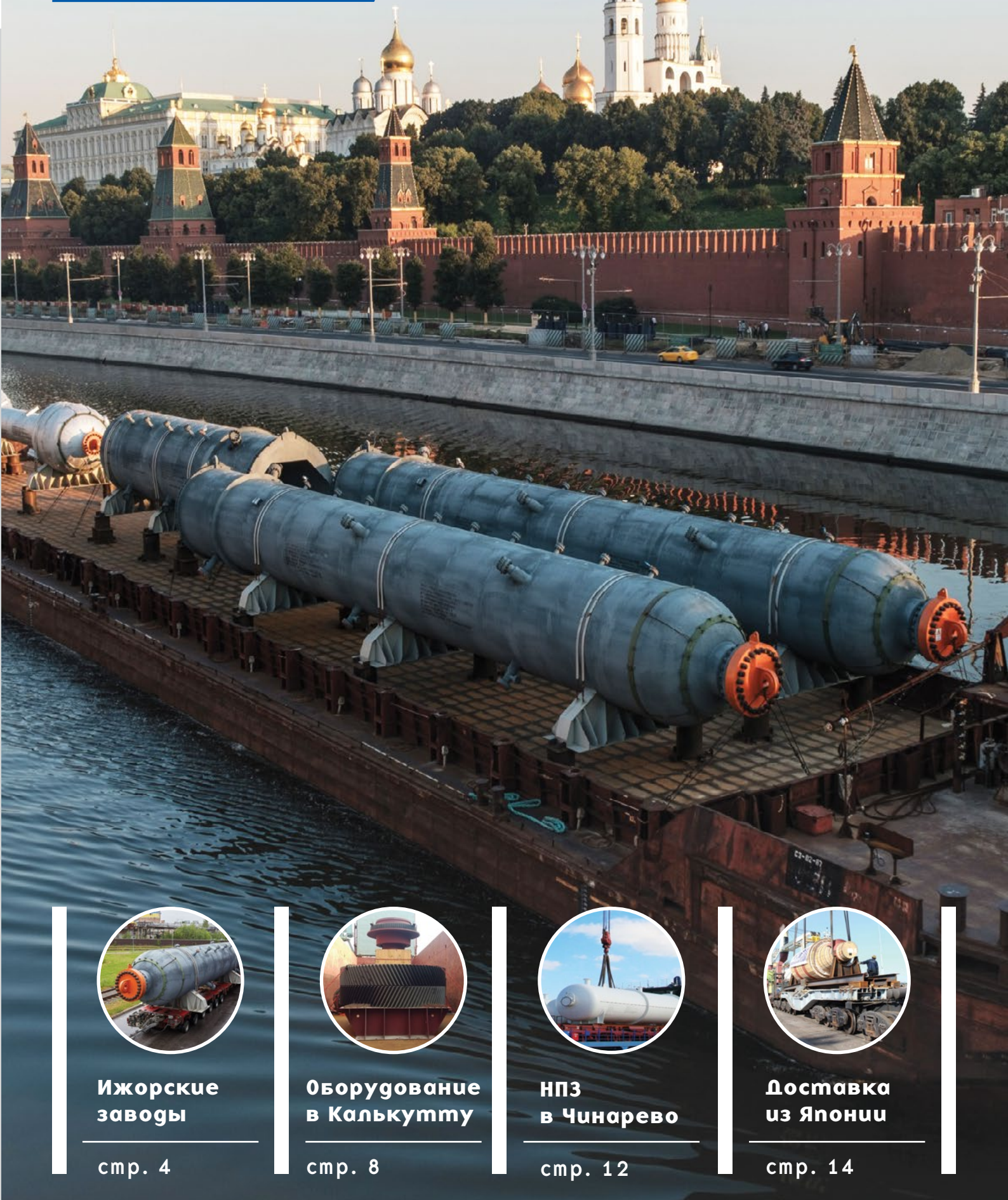


ATA JOURNAL



**Ижорские
заводы**

стр. 4



**Оборудование
в Калькутту**

стр. 8



**НПЗ
в Чинарево**

стр. 12



**Доставка
из Японии**

стр. 14



ДОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ БЕЛОРУССКОЙ АЭС



В июле 2016 года завершился проект по доставке четырех «Емкостей СА03» с предприятия «Петрозаводскмаш» на строящуюся Белорусскую атомную станцию.



СТЕПЕНЬ
НЕГАБАРИТНОСТИ
Н0200

4

места

304

тонны

В июле 2016 года завершился проект по доставке четырех «Емкостей СА03» с предприятия «Петрозаводскмаш» в городе Петрозаводск в Республику Беларусь на строящуюся Белорусскую атомную станцию. Груз представлял собой цилиндрические цистерны, размеры которых составляли 1073 x 340 x 321 см, весом 76 тонн. Из Петрозаводска груз был отправлен на 4-х восьмиосных транспортерах со степенью негабаритности Н0200.

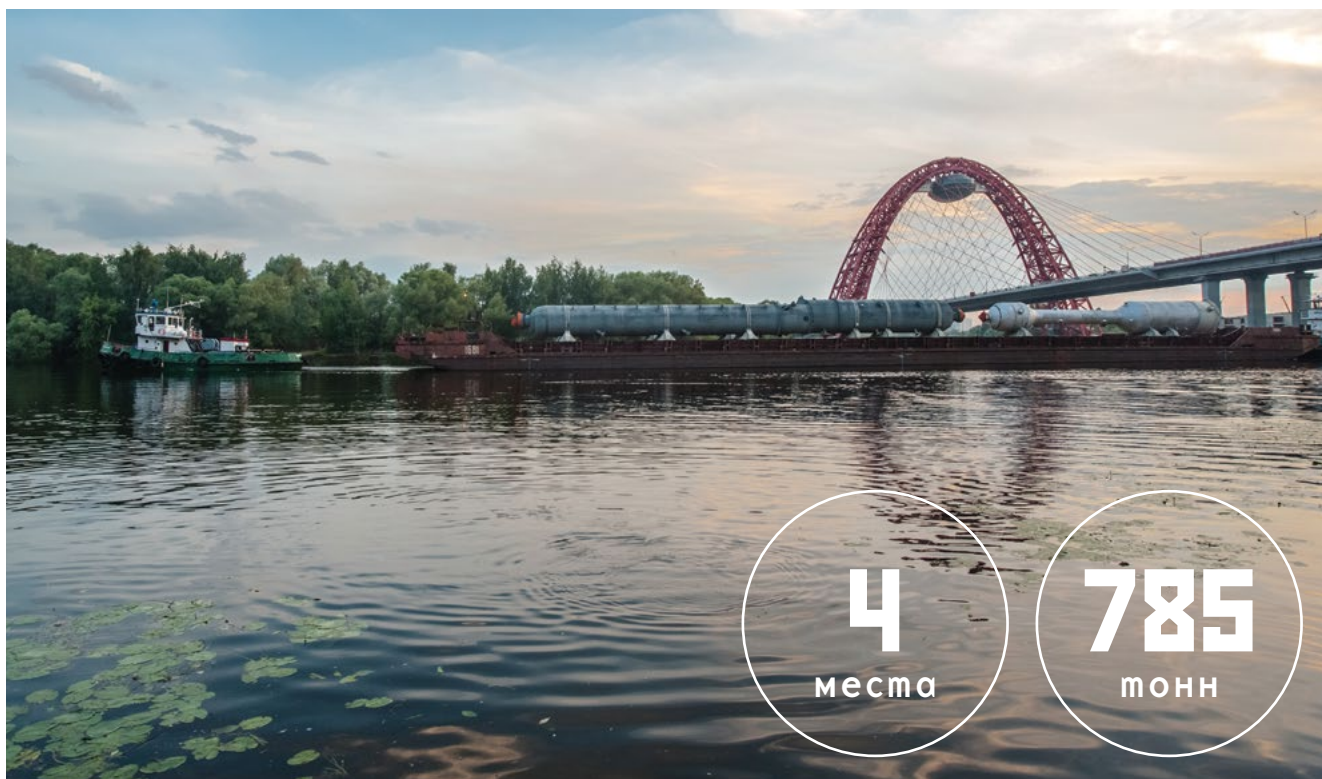
На станции Бобровники, Республика Беларусь, функции грузополучателя выполняла компания «РТЛ». После погрузки транспортеров на подъездной путь БАЭС сотрудники компании «РТЛ» выполнили работы по такелажу с железнодорожных транспортеров на автотранспорт и дальнейшую транспортировку емкостей на место монтажа. Весь объем работ был выполнен в кратчайшие сроки.



ИЖОРСКИЕ ЗАВОДЫ



Логистическая компания «РТЛ» организовала по заказу ПАО «Газпром» перевозку оборудования для модернизации Московского нефтеперерагонного завода (НПЗ).



К перевозке были представлены 4 места общим весом 785 тонн. Специалистами компании «РТЛ» был разработан оптимальный маршрут доставки с предприятия «Ижорские заводы» в городе Колпино, Ленинградской область до Московского НПЗ.

С «Ижорских заводов» груз отправлялся специальным автотранспортом до построенного компанией «РТЛ» причала на реке Нева. Сложность состояла в том, что маршрут пролегал через населенные пункты и 2 железнодорожных переезда. Для преодоления каждого железнодорожного переезда требовалось отключение высоковольтных линий

электропередач и согласование «окон» в движении поездов. Укрепление дорожного покрытия гарантировало безопасность транспортировки груза.

Следующий этап — перевозка груза автомобилями со специальными платформами на сооруженный заранее причал для его погрузки на речную баржу.

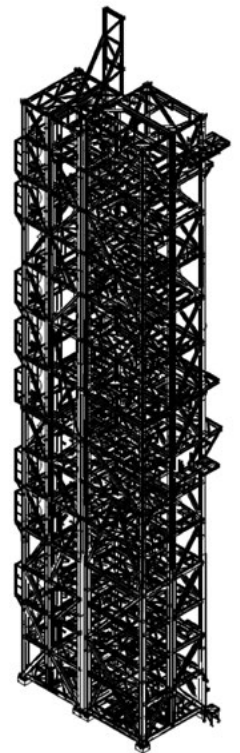
Работы по перегрузке и креплению груза заняли 2 дня. Баржа отправилась в Москву по внутренним водным путям по реке Нева, Ладожское озеро, Волго-Балтийский канал, Белое озеро, река Шексна, Рывинское водохранилище, река Волга и каналу имени Москвы.

Конечным этапом завершения проекта будет перемещение оборудования непосредственно на место установки на территории Московского НПЗ. В настоящий момент на Московском НПЗ проводится масштабная реконструкция и модернизация, с целью повышения общей эксплуатационной и экологической эффективности.

Вопросы сохранения окружающей среды, улучшения экологии, особенно в крупных городах, требуют постоянных усилий общества. Выполнение этого требования стало лейтмотивом работы над проектом компанией «РТЛ».



МОДУЛИ



Четыре блока НРК были изготовлены в Южной Корее и доставлены в порт Санкт-Петербург на двух океанских судах.

Модули (блоки НРК) были перегружены на баржи и отправлены в п. Беседы по маршруту Нева – Ладожское озеро – Онежское озеро – Волго-Балтийский канал – Волга – Нижний Новгород – п. Коломна (по реке Ока) – п. Беседы (по Москве реке).

В п. Беседы модули были выгружены и разобраны пополам с целью уменьше-

ния высоты груза, в результате получилось к перевозке 8 негабаритных единиц. Для разборки модулей применялась порталная система. Для доставки на площадку МНПЗ из п. Беседы потребовалось совершить 4 рейса по два модуля в автоколонне. В связи с требованиями, применяемыми к перевозке тяжеловесных и негабаритных грузов, перевозка модулей автотранспортом производилась ночью.

Общее время транспортировки из Южной Кореи и до выгрузки на МНПЗ: конец июля 2016 – начало декабря 2016.





ДОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ В КАЛЬКУТТУ, ИНДИЯ.



В мае 2016 года стартовал проект по доставке оборудования для металлургической промышленности в количестве 6 единиц, общим весом 235 тонн из Краматорска, Украина, в Калькутту, Индия. Клиентом услуг «РТЛ» выступил Новокраматорский Машиностроительный Завод «НКМЗ».

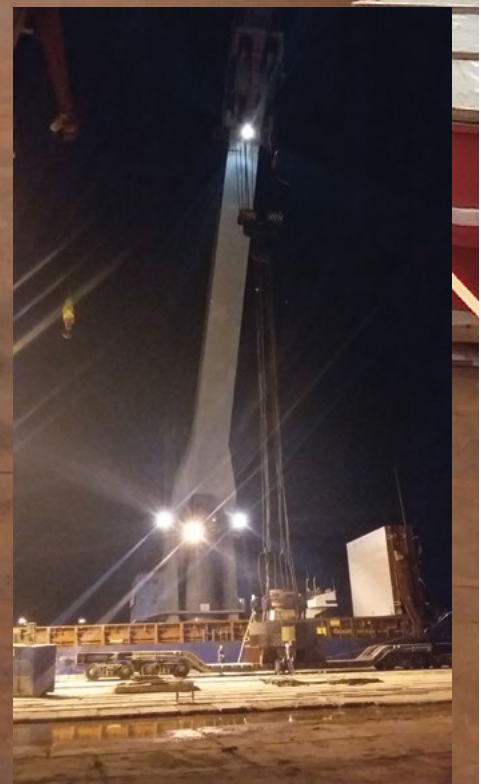
Из Краматорска, Украина, в адрес индийской компании Bokaro Steel Plant, расположенной в городе Калькутта, груз перевозился железнодорожным и морским транспортом. Из Краматорска в порт Ильичевск груз был доставлен с использованием универсальных железнодорожных платформ.

СТЕПЕНЬ
НЕГАБАРИТНОСТИ
H2600



дно из мест, имеющее размеры 470 x 420 x 430 см и вес 106 тонн, было перевезено восьмиосным железнодорожным транспортом грузоподъемностью 120 тонн. Груз с указанными выше размерами давал индекс негабаритности H2600, что стало причиной необходимости использования вагона с контрольной рамой на всем пути следования.

После прибытия состава с грузом в порт Ильичевск, Украина, груз был перегружен на морское судно FORTIUS для дальнейшей отправки в Калькутту, Индия. Перегрузка места весом 106 тонн осуществлялась по прямому варианту с использованием плавкрана «Богатырь» грузоподъемностью 300 тонн.





ДОСТАВКА РЕАКТОРА ДЛЯ АО «ГАЗПРОМНЕФТЬ-МНПЗ»

Реактор был изготовлен в Италии и доставлен автомобильным транспортом в порт Маргера (MARGHERA), где был погружен на морское судно. Водным транспортом реактор был доставлен в порт Ростов-на-Дону и перегружен на баржу-понтон кранами железнодорожного восстановительного поезда. Речной маршрут пролегал по р. Дон, Волго-Донской канал, р. Волга, р. Ока, р. Москва до порта Беседы.

Перевозка проходила в период закрытия навигации в Московском речном бассейне и была осуществлена несмотря на тяжелые погодные условия и ранее ледообразование.

В порту Беседы реактор был выгружен на причал методом ро-ро. Доставка груза до Московского НПЗ осуществлялась на модульных прицепах с поворотными столами для уменьшения радиусов поворотов. Общее время транспортировки составило 110 суток.



НПЗ В ЧИНАРЕВО



Весной 2016 года компания «РТЛ» успешно осуществила доставку материалов для строительства нефтегазового перерабатывающего завода на месторождении Чинарево (Зеленской район), Западно-казахстанский регион Республики Казахстан. Чинаревское месторождение находится приблизительно в 90 км к северо-востоку от города Уральск. Общий объем перевозки составил около 7 000 фрт (1 583 500 кг, 6 950квм).



Общее количество автотранспорта: 73 машины

Груз приходил в порт Ростова на теплоходе «Волго-Балт 216» и «Анатолий Сигенко», где обрабатывался, отгружался на машины и доставлялся до финального получателя в Чинарево с заездом на таможенную территорию в Уральске.

Основную сложность составили вывоз из порта и доставка колонны дегидрататора (48,7 x 4,2 x 4,15 м, весом 107,5 т).



232
ТОННЫ

В июле 2016 года был реализован проект по доставке опорного вала 1131 x 270 x 259 см, весом 231 580 кг, произведенного компанией NIPPON STEEL & SUMIKIN BUSSAN CORPORATION, из Японского порта Misoran в адрес Выксунского Металлургического завода, г. Выкса, Россия.

Из порта Misoran груз был отправлен на судне океанского класса в порт Санкт-Петербург, Россия, транзитное время составило 3 месяца.

По прибытии в порт Санкт-Петербург груз был перегружен по прямому варианту на 16-осный железнодорожный транспортер грузоподъемностью 240 тонн. Стоит отметить, что транспортер этой модели всего один на всей территории России. Для перегрузки был использован плавкран «Богатырь». После проведения работ по креплению груза на транспортере груз был отправлен в адрес получателя.

Транзитное время по маршруту Санкт-Петербург – Выкса составило 2 недели.



 www.rtltd.com

 **YouTube: RTL LLC**

 *Instagram* **Instagram: RTL_LL**



Welding
Logo